



Le nuove coperture sanitarie per gli iscritti a Fondi e Casse assistenziali e previdenziali

**Convegno Virtuale Itinerari Previdenziali
Martedì 19 gennaio 2021**

Le nuove coperture sanitarie per gli iscritti a Fondi e Casse assistenziali e previdenziali

- Casse di Previdenza privatizzate, fondi pensione negoziali e preesistenti e fondi e Casse di assistenza sanitaria integrativa hanno sperimentato per la prima volta nella loro breve storia **gli effetti di una pandemia** che ha messo a dura prova le strutture, l'operatività e le prestazioni verso gli iscritti.
- La pandemia COVID-19 rende quindi necessario **ripensare gli strumenti e le strategie su cui è basato l'attuale modello di protezione sociale**, in termini soprattutto sanitari e assistenziali. Gli attori della sanità integrativa e gli enti previdenziali sono intervenuti fornendo una prima risposta all'emergenza:
 - a) attraverso coperture specifiche** come indennità per ricoveri e isolamenti domiciliari o rimborsi per prestazioni mediche effettuate a domicilio a favore degli aderenti;
 - b) con misure straordinarie a sostegno dei redditi, della professione e della salute degli iscritti**, anticipando, le Casse, per i mesi di marzo e aprile i bonus governativi di 600 euro, e poi 1.000 euro per **495.000 richieste** ammesse in media ogni mese*.

*fonte: Rapporto AdEPP sul welfare



Le nuove coperture sanitarie per gli iscritti a Fondi e Casse assistenziali e previdenziali

- **Ma è possibile fare di più!**
- Quale ruolo possono assumere i fondi pensione, le forme di assistenza sanitaria integrativa e le casse di previdenza in questa seconda e forse terza fase pandemica e, in futuro, **quali nuove coperture complementari possono offrire ai propri iscritti nell'ottica di innovare e adeguare i servizi offerti**, nell'ottica di una sempre maggiore integrazione tra pubblico e privato?
- **Quali le proposte del mercato** per favorire lo sviluppo e l'incremento quantitativo e qualitativo delle protezioni sanitarie?
- **E il governo?** Ha compreso che è interesse di tutti avere 2 gambe su cui contare in sanità? E quindi è disposto a rivedere le posizioni sugli incentivi fiscali per le prestazioni di assistenza sanitaria integrativa?



I prossimi appuntamenti virtuali di Itinerari Previdenziali

- **3 febbraio** | *Nuovi modelli di business e tecnologia per l'industria assicurativa*
(evento dedicato alle Compagnie di Assicurazione)
- **18 febbraio** | *'Ricostruzione': dai territori al Next Generation EU*
(evento dedicato alle Fondazioni di origine Bancaria)

Alla prossima!

